



ELEKTROPOLERKI
WYGŁADZARKI ODŚRODKOWE
WIBRATORY KOŁOWE
POLERKI MAGNETYCZNE
POLERKI STOŁOWE
MASZYNY DO BURSZTYNU
SUSZARKI
MEDIA ŚCIERNE



Proudly made

in Poland

POLSKI PRODUCENT MASZYN JUBILERSKICH

www.avalon-machines.pl





Avalon Machines- wyprodukowane w Polsce. Jesteśmy unikatową na skalę Polski firmą produkującą maszyny do masowej obróbki powierzchni w zakresie takich procesów jak: szlifowanie, gładzenie, polerowanie oraz elektropolowanie. Od zawsze największą wagę przykładaliśmy do wysokiej jakości stąd nasze urządzenia są niezawodne, precyzyjne oraz skuteczne.

Jakość i zaufanie. Jakość naszych maszyn docenili nie tylko polscy producenci. Nasze urządzenia trafiają do klientów we wielu krajach Europy, Azji i Ameryki. Stale monitorując potrzeby naszych odbiorców bierzemy udział w cyklicznych targach na całym świecie przez co szukamy nowych inspiracji oraz twórczych wyzwań. To dla Państwa tworzymy i rozwijamy się. Dziękujemy że jesteście z nami.

Know-how - dzielimy się z Państwem naszą wiedzą. Działając komplementarnie proponujemy Państwu dobór i zakup kompletnych linii technologicznych dostosowanych w pełni do używanych przez Państwa materiałów jak i trybu pracy. Zaopatrzymy naszych klientów nie tylko w maszyny ale także niezbędne do obróbki media - kształtki, płyny oraz proszki i przede wszystkim wiedzę jak najefektywniej wykorzystać nasze urządzenia. Dlatego jesteśmy otwarci na szkolenia dla i u klienta.

Najwyższe standardy w obsłudze klienta. Misją naszej firmy jest jej ciągły rozwój i zadowolenie naszych Klientów. Szczególną uwagę zwracamy na opiekę posprzedażową w pełnym zakresie obsługi naszych maszyn, serwisu i indywidualnego dopasowania technologii.

Avalon Machines Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
84-351 Nowa Wieś Lęborska,
ul. Grunwaldzka 38, Polska
NIP: 8411731100

Kontakt

Tel. +48 59 86 22 667
Kom. +48 602 234 909, +48 734 415 040
Whatsapp +48 600 957 826
sprzedaz@avalon-machines.pl
sales@avalon-machines.pl



ELEKTROPOLERKI



Elektropolerki to innowacyjna grupa maszyn przeznaczona do polerowania wyrobów ze złota 8, 10, 14, 18, 21 Kt oraz srebra. Cechuje się **wysoką efektywnością w rewolucyjnie krótkim czasie (10-40 min)** oraz pozwala wypolerować przestrzenie niedostępne i niemożliwe do wypolerowania przy użyciu luźnego ścierniwa a nawet polerowania ręcznego.

Jest szczególnie polecana **dla wyrobów filigranowych, o skomplikowanej geometrii, zamkniętych przestrzeniach**. Elektropolerki Avalon Machines wyróżniają się spośród dostępnych na rynku maszyn tego typu swoją **wyjątkową jakością i solidną konstrukcją**.



wersje nastolne

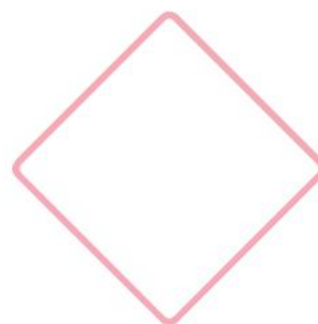


IQ NANO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
ilość uchwytów: 8 16
waga: 38 kg
wymiary (szer. x głęb. x wys.): 320 x 400 x 690 mm
poziom hałasu: do 50 dB

IQ ECO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
ilość uchwytów: 40
waga: 88 kg
wymiary (szer. x głęb. x wys.): 810x510x970 mm
poziom hałasu: do 60 dB



IQ PRO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
ilość uchwytów: 80
waga: 170 kg
wymiary (szer. x głęb. x wys.): 1050x1550x650 mm
poziom hałasu: 60-65 dB

Opcjonalne rozwiązanie dla drobnych wyrobów- pokrywa z bębenkami:



przed /



po elektropolerowaniu

ELECTROFIN

NOWY STANDARD W ELEKTROPOLEROWANIU



Obejrzyj wideo z
IQ PRO na YouTube

- mechaniczny proces szlifowania uzupełniony o elektropolerowanie
- tylko 2 etapy
- bez zaokrąglania krawędzi (detal zachowuje kształt)
- polerowanie w niedostępnych miejscach
- doskonałe rezultaty w bardzo krótkim czasie
- idealny dla biżuterii drukowanej w 3D oraz filigranowej
- odzysk złota do 100 %

■ etap
01



/1-2h/
szlifowanie

+



+

WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA



■ etap
02



/10-40 min/
elektropolerowanie

+



+

ELEKTROPOLERKA







WYGŁADZARKI ODŚRODKOWE



Obejrzyj wideo o pracy
wygładzarek odśrodkowych
na YouTube

Wygładzarki odśrodkowe należą do najbardziej niezawodnych i najszybszych maszyn do obróbki powierzchni.

Czasy procesów są kilkukrotnie krótsze niż dla analogicznych procesów przeprowadzonych w wibratorach kołowych i nawet kilkunastokrotnie krótsze niż dla polerek bębnowych.

Maszyny z tej serii mają zastąpić wstępną obróbkę ręczną oraz przygotować detal do kolejnych procesów obróbki powierzchniowej. Obróbka powierzchni w wygładzarce odśrodkowej pozwala na: usuwanie nadpaleń po cięciu laserowym, szlifowanie zgrubne, szlifowanie wykańczające, gładzenie, polerowanie. Zintegrowany system dozowania płynu i opróżniania komory roboczej umożliwiają częste zmiany cyklu, co znacząco zwiększa wydajność obróbki.

Wygładzarki odśrodkowe dzielą się na wersje do pracy na mokro z płynami wspomagającymi lub do pracy na sucho z granulatem orzechowym. Proces prowadzony na mokro wspomagany jest wodnymi roztworami chemicznymi, które polepszają właściwości ślizgowe i przyspieszają proces mikroskrawania. W metodzie na sucho stosuje się granulaty orzechowy lub klocki drewniane, które pełnią rolę nośnika past szlifiersko-polerskich. Przy procesach prowadzonych na sucho komora robocza schładzana jest za pomocą specjalnej pompy tłoczącej powietrze do wnętrza przestrzeni roboczej. Każda z wersji, zarówno na sucho jak i na mokro, posiada płynną regulację obrotów.



○ EC6 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz

moc: 0.3 kW

waga: 33 kg

wymiary (szer. x głęb. x wys.): 525x486x702 mm

objętość komory roboczej: 6 l.

średnica komory roboczej: 210 mm

NASTOLNE

WYGŁADZARKI



○ EC10 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz

moc: 0.4 kW

waga: 56 kg

wymiary (szer. x głęb. x wys.): 420x520x895 mm

objętość komory roboczej: 10 l.

średnica komory roboczej: 265 mm





TE10 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,6 kW
waga: 101 kg
wymiały (SxGxW): 460x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 10 l.
średnica komory roboczej: 265 mm



TE18 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,6 kW
waga: 124 kg
wymiały (SxGxW): 460x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 18 l.
średnica komory roboczej: 320 mm



TE30 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1,5 kW
waga: 168 kg
wymiały (SxGxW): 500x1040x1800 mm
objętość komory roboczej: 30 l.
średnica komory roboczej: 400 mm



TE60 ECO wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 4,5 kW
waga: 345 kg
wymiały (SxGxW): 900x910x1400 mm
objętość komory roboczej: 60 l.
średnica komory roboczej: 525 mm



TE60 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 3x400 V; 50 Hz
moc: 4,7 kW
waga: 380 kg
wymiały (SxGxW): 1270x1160x1690 mm
objętość komory roboczej: 60 l.
średnica komory roboczej: 525 mm



TE10 x 2 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 1,2 kW
waga: 184 kg
wymiary (SxGxW): 900x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 2x10 l.
średnica komory roboczej: 2x265 mm



TE10 x 3 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 1,8 kW
waga: 255 kg
wymiary (SxGxW): 1313x830x1750 mm
objętość komory roboczej: 3x10 l.
średnica komory roboczej: 3x265 mm



TE18 x 2 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1,2 kW
waga: 235 kg
wymiary (SxGxW): 920x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 2x18 l.
średnica komory roboczej: 2x320 mm



TE18 x 3 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie 230 V; 50 Hz
moc: 1,8 kW
waga: 330 kg
wymiary (SxGxW): 1350x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 3x18 l.
średnica komory roboczej: 3x320 mm

POLEROWANIE NA SUCHO

SZYBKA OBRÓBKA W ŁUPINACH ORZECHA



Obejrzyj wideo o procesie
w orzechu na YouTube

■ etap
01



/3h/
szlifowanie

- +  WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA
NA MOKRO
- + 



■ etap
02



/2,5h/
gładzenie

- +  WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA
NA SUCHO
- + 



■ etap
03



/0,5h/
polerowanie

- +  WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA
NA SUCHO
- + 





WIBRATORY KOŁOWE

Wibratory Kołowe mają szerokie spektrum zastosowań, co odróżnia je od polerek bębnowych i wygładzarek odśrodkowych. Poprzez dobór odpowiedniego rodzaju ścierniwa, płynów oraz dobraniu odpowiednich parametrów możliwe jest uzyskanie pożądaných rezultatów – **szlifowania, wygładzania czy polerowania**. Oddziaływania na linii kształtka-detal i detal-detal są znacznie mniej agresywne niż w przypadku wygładzarek odśrodkowych. Umożliwia to **efektywne szlifowanie lub wygładzanie drobnych i delikatnych detali, które są podatne na odkształcenia mechaniczne**.

Wibratory Kołowe przystosowane są także do unikatowej technologii **CEROFIN**, która pozwala na **uzyskanie lustrzanego połysku na powierzchni detali**. Ubytek masy podczas tego procesu jest stosunkowo niewielki.



WE6 wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,14 kW
waga: 22 kg
wymiary (SxGxW): 340x350x420 mm
pojemność komory roboczej : 6 l.
średnica komory roboczej: 280 mm



WE10 wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,19 kW
waga: 55 kg
wymiary (SxGxW): 380x400x500 mm
pojemność komory roboczej: 10 l.
średnica komory roboczej: 310 mm



○ **W15** wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,49 kW
waga: 121 kg
wymiar (SxGxW): 500x590x890 mm
pojemność komory roboczej: 15 l.
średnica komory roboczej: 360 mm

○ **W35** wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,7 kW
waga: 175 kg
wymiar (SxGxW): 580x830x1150 mm
pojemność komory roboczej: 35 l.
średnica komory roboczej: 460 mm

○ **W50** wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,7 kW
waga: 195 kg
wymiar (SxGxW): 770x660x1150 mm
pojemność komory roboczej: 50 l.
średnica komory roboczej: 560 mm



○ **W100** wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,7 kW
waga: 260 kg
wymiar (SxGxW): 960x900x1180 mm
pojemność komory roboczej: 100 l.
średnica komory roboczej: 772 mm



Wibrator Kołowy W100
Obejrzyj video prezentujące
pracę maszyny
na YouTube

CEROFIN

PROCES NA MOKRO DLA UZYSKANIA
LUSTRZANEGO POŁYSKU



Obejrzyj wideo o procesie
CEROFIN na YouTube

CEROFIN

PROCESY

■ etap

01



/3-4h/
szlifowanie

WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA



■ etap

02



/16h/
gładzenie

WIBRATOR
KOŁOWY



■ etap

03



/3-4h/
polerowanie

WIBRATOR
KOŁOWY





SUSZARKI ODŚRODKOWE

Suszarki odśrodkowe służą do suszenia detali po procesie masowej obróbki. Woda odparowuje z powierzchni detali dzięki sile odśrodkowej wytwarzanej przez obracający się bęben. Dodatkowo maszyna wyposażona jest w nadmuch gorącego powietrza do szybszego usuwania wilgoci oraz w łatwo wyjmowany kosz, który ułatwia załadunek/rozładunek detali. **Maszyny te przystosowane są do suszenia delikatnych wyrobów - w takim przypadku stosuje się wkład materiałowy wewnątrz bębna.**

Dodatkowym zabezpieczeniem detali przed uszkodzeniem podczas pracy jest łagodny start oraz łagodne hamowanie silnikiem zrealizowane przy pomocy falownika. **Efektywne suszenie części metalowych następuje w ciągu 3-5 minut przy wadze załadunku nawet 4-5 kg.**



CD5 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1 kW
waga: 42 kg
wymiar (SxGxW): 470x400x580 mm
regulacja temperatury: 35-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 180x120 mm

CD10 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 2,75 kW
waga: 90 kg
wymiar (SxGxW): 580x430x900 mm
regulacja temperatury: 35-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 280x160 mm

CD25 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 3x400 V; 50 Hz
moc: 5,3 kW
waga: 190 kg
wymiar (SxGxW): 710x680x1050 mm
regulacja temperatury: 20-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 380x250 mm

POLERKI STOŁOWE



STOŁOWE

POLERKI

Polerki stołowe służą do ręcznego szlifowania lub polerowania drobnych przedmiotów, półfabrykatów czy innych elementów jubilerskich. Maszyny te są niezbędne w każdym warsztacie jubilerskim i bardzo przydatne w przypadku detali, których nie można wykańczać masowo. Urządzenia wyposażone są w zespół wentylacyjno-filtrujący zapewniający odprowadzenie pyłów po obróbce, bez konieczności instalowania zewnętrznego wyciągu.



PS1NF polerka stołowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,62 kW
waga: 56 kg
wymiary (SxGxW): 590x700x760 mm
obroty: 1000-3000 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 920 m³/h



PS2F polerka stołowa

zasilanie: 230 V, 50-60 Hz
moc: 0,74 kW
waga: 116 kg
wymiary (SxGxW): 1100x780x1550 mm
obroty: 2800 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 1250 m³/h



PS1F polerka stołowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,74 kW
waga: 108 kg
wymiary (SxGxW): 1400x800x1350 mm
obroty: 2800 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 1250 m³/h



POLERKI

MAGNETYCZNE



**NOWA JAKOŚĆ :
WZMOCNIONE MAGNESY,
ULEPSZONE POJEMNIKI**

Dostęp kształtek ściernych do różnego typu rowków, wgłębień i zakamarków jest często niemożliwy. Do obróbki detali tego rodzaju **najlepszym rozwiązaniem są polerki magnetyczne, których zadaniem jest wstępne oczyszczenie miejsc trudno dostępnych w surowych odlewach.** Maszyny odgrywają szczególnie ważną rolę przy obróbce odlewów wykonanych ze srebra i złota, **eliminując osad pozostały po poprzednich etapach produkcji.**

Dodatkowy atut maszyn PM200S i PM500 stanowi **możliwość regulacji i zmiany kierunku obrotów.** Dołączona do zestawu strzykawka magnetyczna gwarantuje proste i szybkie oddzielenie detali od mikro igieł.



PM 200 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 2,25 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 200S polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,29 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 500 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,37 kW
waga: 22 kg
wymiary (SxGxW): 270x330x360 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 100g

OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW

ŚCIEKÓW

OCZYSZCZALNIE

Podczas procesów szlifowania na mokro często dochodzi do utraty cennych cząstek metali, takich jak złoto czy srebro.

Dzięki naszym zaawansowanym systemom oczyszczania możesz odzyskiwać metale szlachetne i ponownie wykorzystywać wodę — oszczędzając pieniądze i chroniąc środowisko.

Kaskada pionowa K6/250 to kompaktowa, dwumodułowa jednostka łącząca 100-litrowy zbiornik osadu z czterostopniową kaskadą oczyszczania wody. Umożliwia odzysk około 82% metali szlachetnych oraz ponowne wykorzystanie oczyszczonej wody w procesach produkcyjnych.

Oczyszczalnia flokulacyjna OF200 uzupełnia system kaskadowy, **zapewniając jeszcze wyższy odzysk metali**

szlachetnych — szczególnie drobnych cząstek złota, które nie zostały wychwycone na wcześniejszych etapach. Urządzenie zostało wykonane z materiałów o wysokiej odporności chemicznej i wyposażone w wydajne mieszadło zwiększające skuteczność flokulantu. Ścieki są filtrowane przez wysokowydajne worki filtracyjne, a **oczyszczona woda jest gotowa do ponownego wykorzystania w produkcji.**



Obejrzyj prezentację o zasadzie działania systemu K6/250 na YouTube



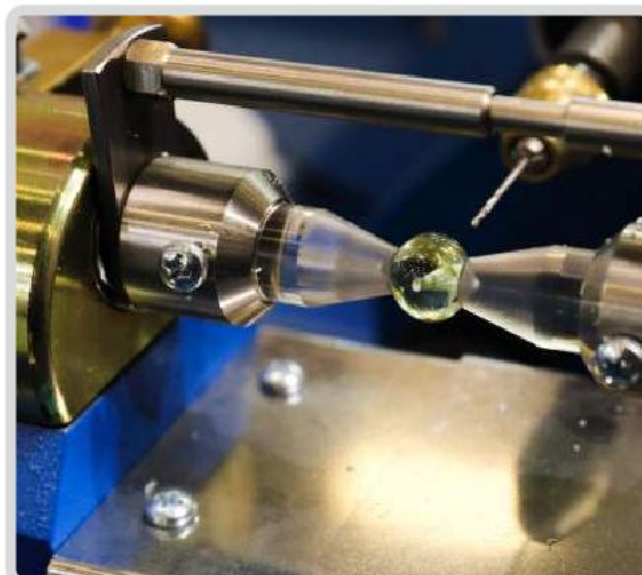
○ K6/250 kaskada pionowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,4 kW
waga: 84 kg
wymiary (SxGxW): 1170x990x1540 mm
pojemność całkowita: 250 l.

○ OF 200 oczyszczalnia flokulacyjna

supply: 230 V; 50 Hz
power: 0,37 kW
weight: 160 kg
dimensions (WxDxH): 1000x1000x2030 mm
cylindrical container capacity: 280 l.

MASZyny DO BURSZTYNU



Maszyyny do obróbki bursztynu to niezbędne rozwiązanie dla zakładów które wykorzystują obróbkę kamieni szlachetnych. Tworzenie wielu kształtów lub wiercenie staje się o wiele łatwiejsze dzięki zastosowaniu naszego sprzętu.

Pilarka tarczowa P2 tnie precyzyjnie za pomocą tarcz diamentowych chłodzonych wodą. SZK, SK2 czy SKU ułatwiają kształtowanie różnych materiałów (np. kamieni syntetycznych i szlachetnych, szkła, ceramiki).

Wiertarka WK1 pozwala na symetryczne wiercenie otworów przede wszystkim w kulkach bursztynowych, a także oliwkach, baryłkach czy minaretach.



Więcej informacji
znajdziesz na [www](http://www.avalonmachines.com)



PODSTAWA Z POMPĄ PBM



PILARKA P2



WIERTARKA KŁOWA WK1



KABOSZONIARKA SK2



KULKARKA SKU



SZLIFIERKA KŁOWA SZK



MEDIA ŚCIERNE

W procesach masowej obróbki kluczowy jest dobór odpowiednich mediów ściernych biorąc pod uwagę materiał i celu obróbki. W zależności od zdolności skrawnej - media pozwalają na nadanie oczekiwanej gładkości powierzchni obrabianej - począwszy od szlifowania zgrubnego, dokładnego po wykańczające.

Do obróbki na mokro stosuje się środki żywiczne, ceramiczne, porcelanowe i ze stali nierdzewnej w połączeniu z odpowiednimi płynami, natomiast do obróbki na sucho granulat orzecha włoskiego z pastą polerską.

Istnieje szeroka gama środków do szlifowania i polerowania pod względem kształtu, wielkości i ścieralności.



KSZTAŁTKI PORCELANOWE

TYP	SYMBOL	ROZMIAR w mm
wałek 	2x5 CMG/CMP*	2x5
	2x8 CMG/CMP	2x8
	3x10 CMG/CMP	3x10
	6x15 CMG/CMP	6x15
kulka 	fi 1,0 CMG/CMP	fi 1,0
	fi 1,5 CMG/CMP	fi 1,5
	fi 3 CMG/CMP	fi 3
	fi 4 CMG/CMP	fi 4
	fi 5 CMG/CMP	fi 5
mix 	CMG/CMP	mix

*CMG - gładzenie, CMP - polerowanie

KSZTAŁTKI ŻYWICZNE

KOLOR	PIRMIDA (PP)	STOŻEK (PS)	ROZMIAR w mm
01 czarne			10x10
02 zielone			10x10 15x15 20x20
03 różowe			PS 14x14 PP 18x18
05 niebieskie			10x10
06 białe			10x10
A1 brązowe	X		15x15
A6 różowe	X		15x15

PŁYNY I PROSZKI

SYMBOL	PRZEZNACZENIE	SYMBOL	PRZEZNACZENIE
N10E	polerowanie we wsadzie nierdzewnym	SK6	uniwersalny płyn do szlifowania
U11	polerowanie złota	U32	polerowanie srebra (CEROFIN)
SZ4	obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz, brąz, alpaka)	B3	szlifowanie
A5	polerowanie złota w polerkach magnetycznych i wibratorach	AV1	szlifowanie polerowanie:odtuszczanie: stali nierdzewnej, czarnej, aluminium, zalu, tworzyw sztucznych, tytanu oraz brązu
A3	polerowanie srebra w polerkach magnetycznych i wibratorach	A1	wytrawianie srebra (CEROFIN)
A7	polerowanie metali nieżelaznych (np. miedź i jej stopy)	N51	odtuszczanie, zmywanie past polerskich
V19	obróbka stali nierdzewnej i metali kolorowych	GP10 PROSZEK	wygładzanie złota w CEROFIN
VILUX	polerowanie złota w polerkach magnetycznych i wibratorach	GP20 PROSZEK	wygładzanie srebra w CEROFIN

MEDIA

Nowość



GRANULAT ORZECHOWY, PASTY

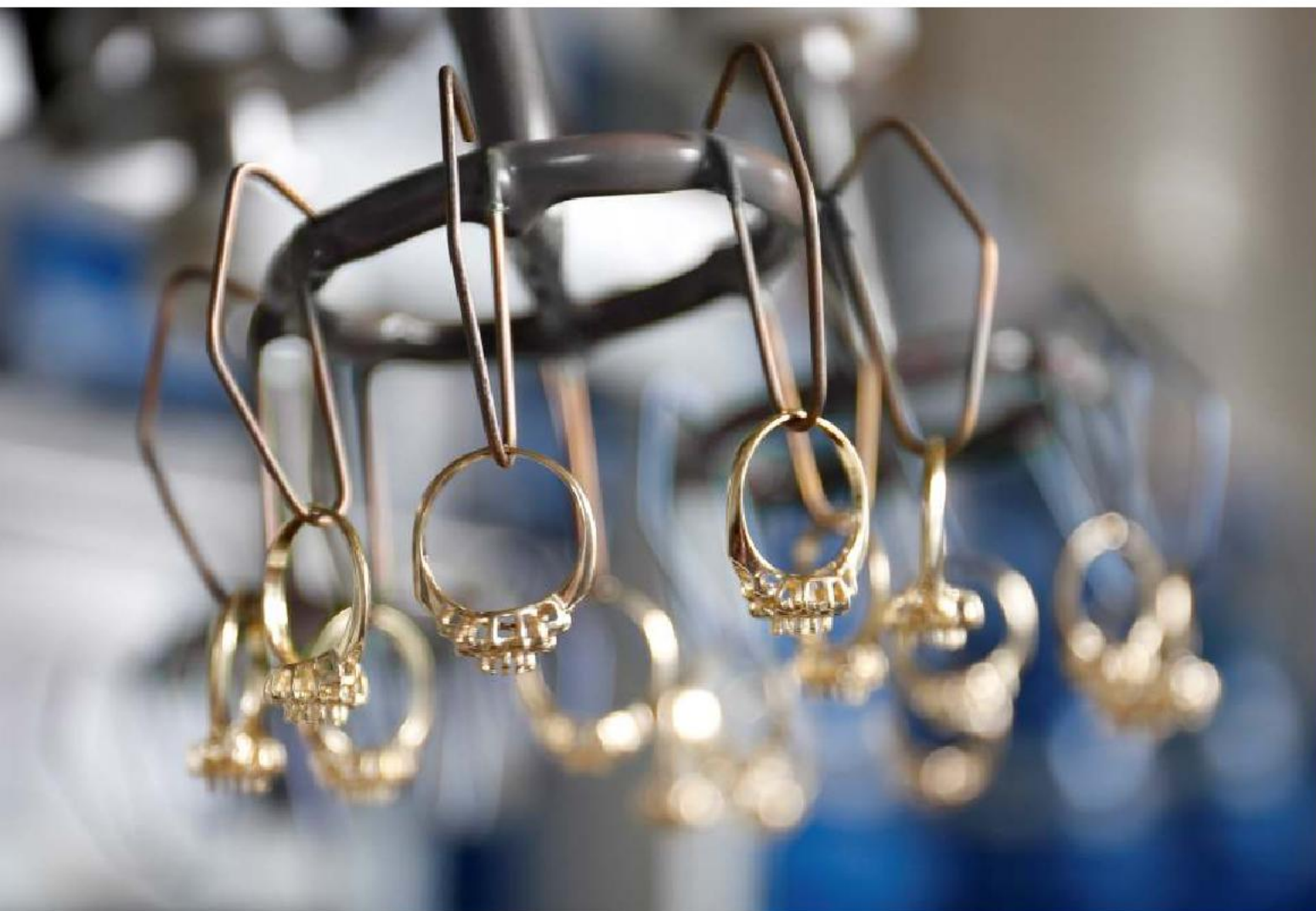
TYP	SYMBOL	ROZMIAR w mm
granulat orzechowy impregnowany	H-1/050	2,4-4,0
	H-1/100	1,7-2,4
	H-1/400	0,4-0,8
	H-1-500	0,2-,04
pasta	PA-2 szlifowanie	-
	PA-1 polerowanie	-

WSADY NIERDZEWNE

TYPE	ROZMIAR w mm
statelitka	2x3
	3x4
	6x4
kluka	fi 1,0
	fi 2
	fi 2,4
	fi 2,7
	fi 3,2
mix	mix

KULKI CYRKONOWE

TYP	ROZMIAR w mm
żółty	1,8-2
czarny	1,8-2



AVALON MACHINES SP. Z O. O.
UL. GRUNWALDZKA 38
84-351 NOWA WIEŚ LĘBORSKA
WOJ. POMORSKIE, POLSKA
NIP: 8411731100
KRS 0000923819

☎ +48 59 86 22 667 wew. 25
📞 +48 602 234 909
📠 +48 734 415 040
✉ sprzedaz@avalon-machines.pl
🌐 www.avalon-machines.pl

