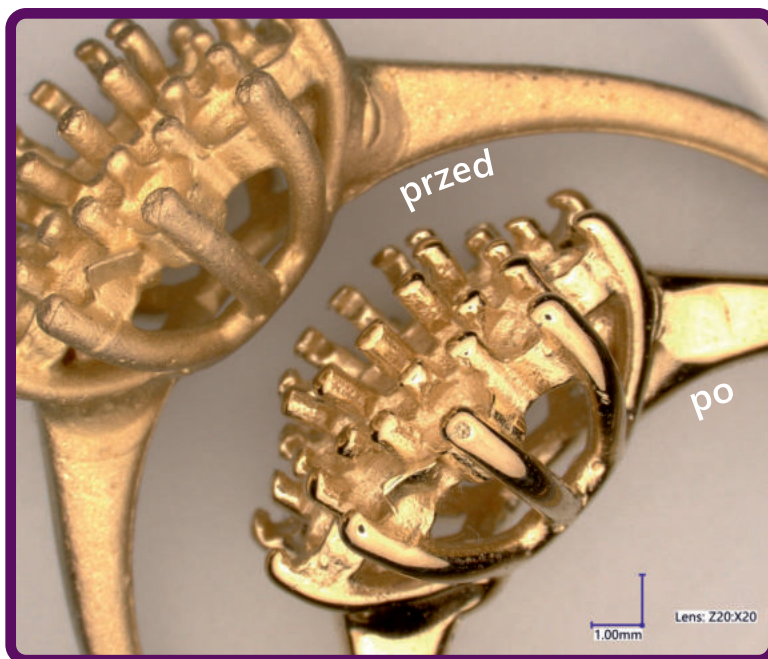


AVALON

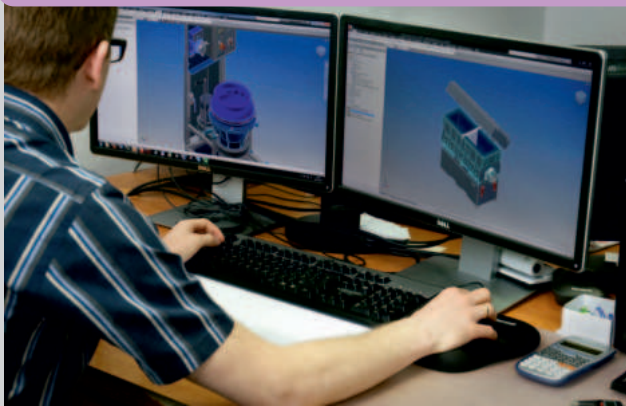
m a c h i n e s

made in Poland



elektropolerki (nowość!)
wygładzarki odśrodkowe
wibratory kołowe
suszarki
media





AVALON
machines

Avalon Machines- wyprodukowane w Polsce. Jesteśmy unikatową na skalę Polski firmą produkującą maszyny do masowej obróbki powierzchni w zakresie takich procesów jak: szlifowanie, gładzenie, polerowanie oraz elektropolerowanie. Od zawsze największą wagę przykładaliśmy do wysokiej jakości stąd nasze urządzenia są niezawodne, precyzyjne oraz skuteczne.

Jakość i zaufanie. Jakość naszych maszyn docenili nie tylko polscy producenci. Nasze urządzenia trafiają do klientów we wielu krajach Europy, Azji i Ameryki. Stale monitorując potrzeby naszych odbiorców bierzemy udział w cyklicznych targach na całym świecie przez co szukamy nowych inspiracji oraz twórczych wyzwań. To dla Państwa tworzymy i rozwijamy się. Dziękujemy że jesteście z nami.

Know-how - dzielimy się z Państwem naszą wiedzą. Działając komplementarnie proponujemy Państwu dobór i zakup kompletnych linii technologicznych dostosowanych w pełni do używanych przez Państwa materiałów jak i trybu pracy. Zaopatrzymy naszych klientów nie tylko w maszyny ale także niezbędne do obróbki media - kształtki, płyny oraz proszki i przede wszystkim wiedzę jak najefektywniej wykorzystać nasze urządzenia. Dlatego jesteśmy otwarci na szkolenia dla i u klienta.

Najwyższe standardy w obsłudze klienta. Misją naszej firmy jest jej ciągły rozwój i zadowolenie naszych Klientów. Szczególną uwagę zwracamy na opiekę posprzedażową w pełnym zakresie obsługi naszych maszyn, serwisu i indywidualnego dopasowania technologii.

Avalon Machines Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
84-351 Nowa Wieś Lęborska,
ul. Grunwaldzka 38, Polska
NIP: 8411731100

Kontakt

Tel. +48 59 86 22 667
Kom. +48 602 234 909
Whatsapp +48 600 957 826
sprzedaz@avalon-machines.pl



ELEKTROPOLERKI



Elektropolerki to innowacyjna grupa maszyn przeznaczona głównie do polerowania wyrobów ze złota 8, 10, 14, 18, 21 Kt cechująca się **wysoką efektywnością w rewolucyjnie krótkim czasie (15-40 min)** oraz pozwalająca wypolerować przestrzenie niedostępne i niemożliwe do wypolerowania przy użyciu luźnego ścierniwa a nawet polerowania ręcznego.

Jest szczególnie polecana **dla wyrobów filigranowych, o skomplikowanej geometrii, zamkniętych przestrzeniach**. Elektropolerki Avalon Machines wyróżniają się spośród dostępnych na rynku maszyn tego typu swoją **wyjątkową jakością i solidną konstrukcją**.



nowość!



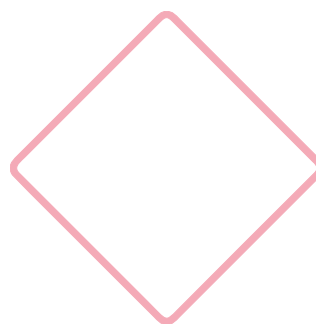
wersje nastolne

IQ NANO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
 moc zainstalowana: 0,4 kW
 ilość uchwytów: 8/16
 waga: 38 kg
 wymiary (szer. x głęb. x wys.): 330x 410x 690 mm
 poziom hałasu: do 50 dB

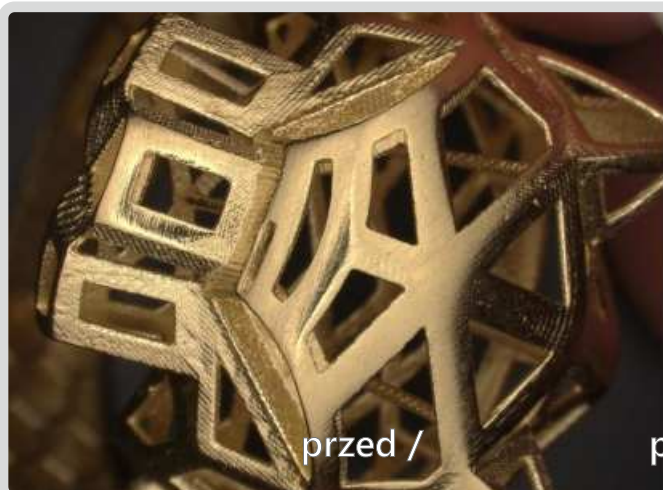
IQ ECO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
 moc zainstalowana: 0,4 kW
 ilość uchwytów: 32
 waga: 88 kg
 wymiary (szer. x głęb. x wys.): 810x1220x510 mm
 poziom hałasu: do 60 dB



IQ PRO elektropolerka

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc zainstalowana: 0,7 kW
napięcie robocze: 0-30 V
prąd roboczy: 16A max
ilość uchwytów: 80
waga: 170 kg
wymiary (szer. x głęb. x wys.): 1050x1550x650 mm
poziom hałasu: 60-65 dB



przed /



po elektropolerowaniu



przed



po elektropolerowaniu

ELECTROFIN

NOWY STANDARD W ELEKTROPOLEROWANIU



Obejrzyj wideo z
IQ PRO na YouTube

- mechaniczny proces szlifowania uzupełniony o elektropolerowanie
- tylko 2 etapy
- bez zaokrąglania krawędzi (detal zachowuje kształt)
- polerowanie w niedostępnych miejscach
- doskonałe rezultaty w bardzo krótkim czasie
- idealny dla biżuterii drukowanej w 3D oraz filigranowej
- odzysk złota do 100 %

etap
01



/1-2h/
szlifowanie

- +  WYGŁADZARKA ODŚRODKOWA
- + 



etap
02

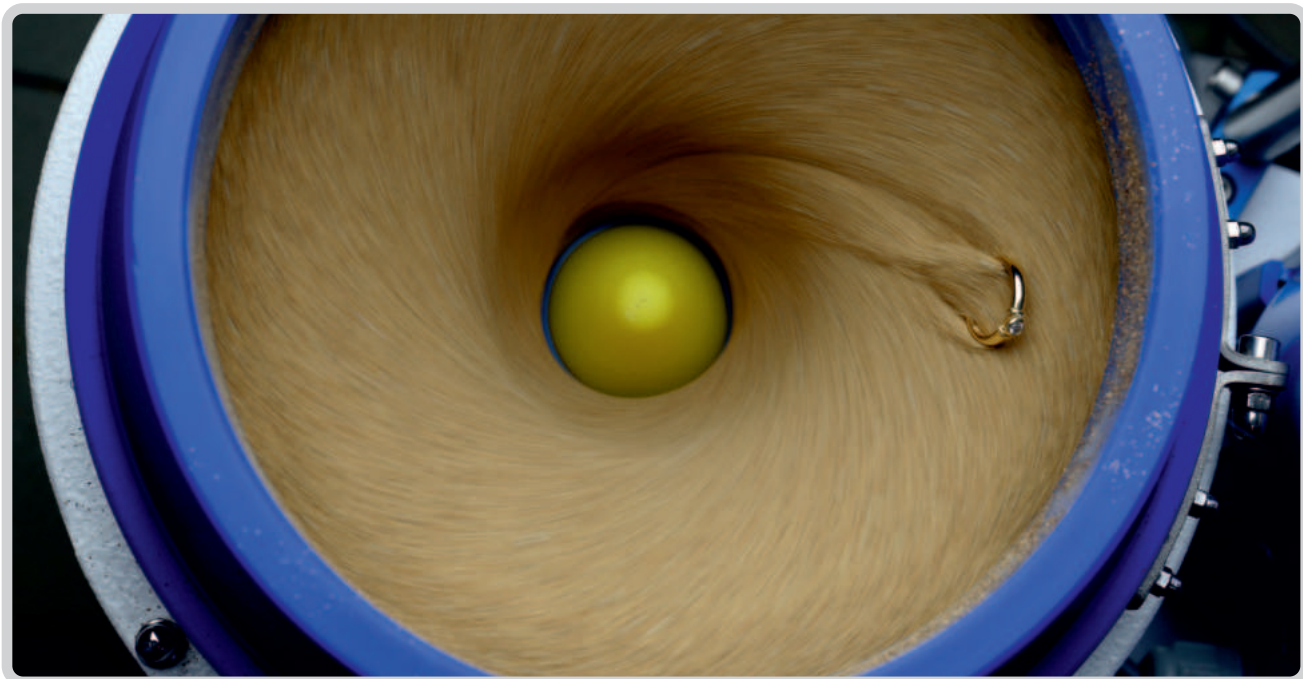


/15-40 min/
elektropolerowanie

- +  ELEKTROPOLERKA
- + 







WYGŁADZARKI ODŚRODKOWE



Obejrzyj wideo o pracy
wygładzarek odśrodkowych
na YouTube

Wygładzarki odśrodkowe należą do najbardziej niezawodnych i najszybszych maszyn do obróbki powierzchni.

Czasy procesów są kilkukrotnie krótsze niż dla analogicznych procesów przeprowadzonych w wibratorach kołowych i nawet kilkunastokrotnie krótsze niż dla polerek bębnowych.

Maszyny z tej serii mają zastąpić wstępną obróbkę ręczną oraz przygotować detal do kolejnych procesów obróbki powierzchniowej. Obróbka powierzchni w wygładzarce odśrodkowej pozwala na: usuwanie nadpalen po cięciu laserowym, szlifowanie zgrubne, szlifowanie wykańczające, gładzenie, polerowanie. Zintegrowany system dozowania płynu i opróżniania komory roboczej umożliwiają częste zmiany cyklu, co znacząco zwiększa wydajność obróbki.

Wygładzarki odśrodkowe dzielą się na wersje do pracy na mokro z płynami wspomagającymi lub do pracy na sucho z granulatem orzechowym.

Proces prowadzony na mokro wspomagany jest wodnymi roztworami chemicznymi, które polepszają własności ślizgowe i przyspieszają proces mikroskrawania. W metodzie na sucho stosuje się granulaty orzechowy lub klocki drewniane, które pełnią rolę nośnika past szlifiersko-polarskich. Przy procesach prowadzonych na sucho komora robocza schładzana jest za pomocą specjalnej pompy tłoczącej powietrze do wnętrza przestrzeni roboczej. Każda z wersji, zarówno na sucho jak i na mokro, posiada płynną regulację obrotów.



○ EC6 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,3 kW
waga: 33 kg
wymiały (szer. x głęb. x wys.): 525x486x702 mm
objętość komory roboczej: 6 l.
średnica komory roboczej: 210 mm



○ EC10 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,4 kW
waga: 56 kg
wymiały (szer. x głęb. x wys.): 420x520x895 mm
objętość komory roboczej: 10 l.
średnica komory roboczej: 265 mm



○ EC18 wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,65 kW
waga: 66 kg
wymiały (szer. x głęb. x wys.): 493x606x1024 mm
objętość komory roboczej: 18 l.
średnica komory roboczej: 320 mm



TE10
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,6 kW
waga: 101 kg
wymiary (SxGxW): 460x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 10 l.
średnica komory roboczej: 265 mm



TE18
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,6 kW
waga: 124 kg
wymiary (SxGxW): 460x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 18 l.
średnica komory roboczej: 320 mm



TE30
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1,5 kW
waga: 168 kg
wymiary (SxGxW): 500x1040x1800 mm
objętość komory roboczej: 30 l.
średnica komory roboczej: 400 mm



TE60 ECO
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 4,5 kW
waga: 345 kg
wymiary (SxGxW): 900x910x1400 mm
objętość komory roboczej: 60 l.
średnica komory roboczej: 525 mm



TE60
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 3x400 V; 50 Hz
moc: 4,7 kW
waga: 380 kg
wymiary (SxGxW): 1270x1160x1690 mm
objętość komory roboczej: 60 l.
średnica komory roboczej: 525 mm



TE10 x 2
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 1,2 kW
waga: 184 kg
wymiary (SxGxW): 900x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 2x10 l.
średnica komory roboczej: 2x265 mm



TE10 x 3
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 400 V; 50 Hz
moc: 1,8 kW
waga: 255 kg
wymiary (SxGxW): 1313x830x1750 mm
objętość komory roboczej: 3x10 l.
średnica komory roboczej: 3x265 mm

WERSJE ŁĄCZONE

WYGŁADZARKI



TE 18 x 2
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1,2 kW
waga: 235 kg
wymiary (SxGxW): 920x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 2x18 l.
średnica komory roboczej: 2x320 mm



TE 18 x 3
wygładzarka odśrodkowa

zasilanie 230 V; 50 Hz
moc: 1,8 kW
waga: 330 kg
wymiary (SxGxW): 1350x910x1800 mm
objętość komory roboczej: 3x18 l.
średnica komory roboczej: 3x320 mm

POLEROWANIE NA SUCHO

SZYBKA OBRÓBKA W ŁUPINACH ORZECHA



Obejrzyj wideo o procesie w orzechu na YouTube

01 etap



/3h/
szlifowanie

- +  WYGŁADZARKA ODŚRODKOWA NA MOKRO
- + 



02 etap



/2,5h/
gładzenie

- +  WYGŁADZARKA ODŚRODKOWA NA SUCHO
- + 



03 etap



/0,5h/
polerowanie

- +  WYGŁADZARKA ODŚRODKOWA NA SUCHO
- + 





WIBRATORY KOŁOWE

Wibratory Kołowe mają szerokie spektrum zastosowań, co odróżnia je od polerek bębnowych i wyłazdek odśrodkowych. Poprzez dobór odpowiedniego rodzaju ścierniwa, płynów oraz dobraniu odpowiednich parametrów możliwe jest uzyskanie pożądaných rezultatów – **szlifowania, wyłazdzania czy polerowania**. Oddziaływania na linii kształtka-detal i detal-detal są znacznie mniej agresywne niż w przypadku wyłazdek odśrodkowych. Umożliwia to **efektywne szlifowanie lub wyłazdzanie drobnych i delikatnych detali, które są podatne na odkształcenia mechaniczne**.

Wibratory Kołowe przystosowane są także do unikatowej technologii **CEROFIN, która pozwala na uzyskanie lustrzanego połysku na powierzchni detali**. Ubytek masy podczas tego procesu jest stosunkowo niewielki.



WE6 wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,14 kW
waga: 22 kg
wymiary (SxGxW): 340x350x420 mm
pojemność komory roboczej : 6 l.
średnica komory roboczej: 280 mm



WE10 wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,14 kW
waga: 30 kg
wymiary (SxGxW): 440x380x440 mm
pojemność komory roboczej: 10 l.
średnica komory roboczej: 310 mm



W8
wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,37 kW
waga: 70 kg
wymiar (SxGxW): 420x340x690 mm
pojemność komory roboczej: 8 l.
średnica komory roboczej: 280 mm

W15
wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,49 kW
waga: 121 kg
wymiar (SxGxW): 500x590x890 mm
pojemność komory roboczej: 15 l.
średnica komory roboczej: 360 mm

W50
wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,61 kW
waga: 195 kg
wymiar (SxGxW): 770x660x1150 mm
pojemność komory roboczej: 50 l.
średnica komory roboczej: 560 mm

W100
wibrator kołowy

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,7 kW
waga: 260 kg
wymiar (SxGxW): 960x900x1180 mm
pojemność komory roboczej: 100 l.
średnica komory roboczej: 772 mm



Wibrator Kołowy W100
Obejrzyj wideo prezentujące
pracę maszyny
na YouTube

CEROFIN

PROCES NA MOKRO DLA UZYSKANIA
LUSTRZANEGO POŁYSKU

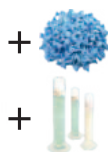


Obejrzyj wideo o procesie
CEROFIN na YouTube

CEROFIN

PROCESY

etap
01

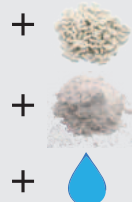


/3-4h/
szlifowanie

WYGŁADZARKA
ODŚRODKOWA



etap
02

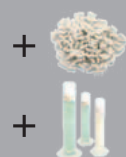


/16h/
gładzenie

WIBRATOR
KOŁOWY



etap
03



/3-4h/
polerowanie

WIBRATOR
KOŁOWY





SUSZARKI ODŚRODKOWE

Suszarki odśrodkowe służą do suszenia detali po procesie masowej obróbki. Woda odparowuje z powierzchni detali dzięki sile odśrodkowej wytwarzanej przez obracający się bęben. Dodatkowo maszyna wyposażona jest w nadmuch gorącego powietrza do szybszego usuwania wilgoci oraz w łatwo wyjmowany kosz, który ułatwia załadunek/rozładunek detali. **Maszyny te przystosowane są do suszenia delikatnych wyrobów - w takim przypadku stosuje się wkład materiałowy wewnątrz bębna.**

Dodatkowym zabezpieczeniem detali przed uszkodzeniem podczas pracy jest łagodny start oraz łagodne hamowanie silnikiem zrealizowane przy pomocy falownika. **Efektywne suszenie części metalowych następuje w ciągu 3-5 minut przy wadze załadunku nawet 4-5 kg.**



○ CD5 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 1 kW
waga: 42 kg
wymiary (SxGxW): 470x400x580 mm
regulacja temperatury: 35-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 180x120 mm

○ CD10 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 2,75 kW
waga: 90 kg
wymiary (SxGxW): 580x430x900 mm
regulacja temperatury: 35-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 280x160 mm

○ CD25 suszarka odśrodkowa

zasilanie: 3x400 V; 50 Hz
moc: 5,3 kW
waga: 190 kg
wymiary (SxGxW): 710x680x1050 mm
regulacja temperatury: 20-80°C
regulacja czasu: 1-60 min
kosz roboczy: fi 380x250 mm

POLERKI STOŁOWE



STOŁOWE

POLERKI

Polerki stołowe służą do ręcznego szlifowania lub polerowania drobnych przedmiotów, półfabrykatów czy innych elementów jubilerskich. Maszyny te są niezbędne w każdym warsztacie jubilerskim i bardzo przydatne w przypadku detali, których nie można wykańczać masowo. Urządzenia wyposażone są w zespół wentylacyjno-filtrujący zapewniający odprowadzenie pyłów po obróbce, bez konieczności instalowania zewnętrznego wyciągu.



○ PS1NF polerka stołowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,62 kW
waga: 56 kg
wymiały (SxGxW): 590x700x760 mm
obroty: 1000-3000 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 920 m³/h



○ PS2F polerka stołowa

zasilanie: 230 V, 50-60 Hz
moc: 0,74 kW
waga: 116 kg
wymiały (SxGxW): 1100x780x1550 mm
obroty: 2800 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 1250 m³/h



○ PS1F polerka stołowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,74 kW
waga: 108 kg
wymiały (SxGxW): 1400x800x1350 mm
obroty: 2800 rpm
oświetlenie LED: 12 V; 20 W
wydajność wyciągu: 1250 m³/h



POLERKI MAGNETYCZNE



Obejrzyj wideo prezentujące pracę polerki magnetycznej w procesie CEROFIN na YouTube

Dostęp kształtek ściernych do różnego typu rowków, wgłębień i zakamarków jest często niemożliwy. Do obróbki detali tego rodzaju **najlepszym rozwiązaniem są polerki magnetyczne, których zadaniem jest wstępne oczyszczenie miejsc trudno dostępnych w surowych odlewach.** Maszyny odgrywają szczególnie ważną rolę przy obróbce odlewów wykonanych ze srebra i złota, **eliminując osad pozostały po poprzednich etapach produkcji.**

Dodatkowy atut maszyn PM200S i PM500 stanowi **możliwość regulacji i zmiany kierunku obrotów.** Dołączona do zestawu strzykawka magnetyczna gwarantuje proste i szybkie oddzielenie detali od mikro igieł.



PM 200 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 2,25 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 200S polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,29 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 500 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,37 kW
waga: 23 kg
wymiary (SxGxW): 270x330x360 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 100g

OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW

Poznaj zasadę działania
Kaskady Pionowej K6/250



ŚCIEKÓW

OCZYSZCZALNIE

Podczas procesów szlifowania na mokro zawsze **powstają ścieki technologiczne, w których często znajdują się rozpuszczone drobiny obrabianych metali, często szlachetnych jak złoto czy srebro.** Odzysk metali szlachetnych jest niezwykle istotny ze względów ekonomicznych. Ponadto odprowadzanie ścieków jest ściśle związane z określonymi normami prawnymi, gdzie zakłada się ponowne użycie oczyszczonej wody w kolejnych procesach obróbczych. **Aby zapewnić efektywne oczyszczanie ścieków, przy jednoczesnym odzysku opiłków metali szlachetnych, stosuje się kaskady i oczyszczalnie.**

System oczyszczania ścieków składa się z dwóch modułów: wysokoefektywnego zbiornika do oczyszczania ścieków oraz

układu kaskady pionowej. Rolą wstępnego oczyszczania jest wychwytywanie większych cząstek i szlamu ze ścieków. Po wstępnym procesie filtracji woda pompowana jest do kaskady, w której woda stopniowo opada do kolejnego zbiornika. Zasada działania polega na utrzymywaniu ścieków w spowalnianym przepływie, dzięki czemu uzyskujemy podział na dwie fazy: jedna to woda, druga to cząstki zawieszona. Oczyszczoną wodę można wykorzystać do dalszej produkcji.

Wprowadzenie technologii oczyszczania wody jest korzystne ze względów ekologicznych, ekonomicznych i prawnych.

○ K6/250 kaskada pionowa

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,4 kW
waga: 84 kg
wymiary (SxGxW): 1170x990x1540 mm
pojemność całkowita: 250 l.





POLERKI MAGNETYCZNE



Obejrzyj wideo prezentujące pracę polerki magnetycznej w procesie CEROFIN na YouTube

Dostęp kształtek ściernych do różnego typu rowków, wgłębień i zakamarków jest często niemożliwy. Do obróbki detali tego rodzaju **najlepszym rozwiązaniem są polerki magnetyczne, których zadaniem jest wstępne oczyszczenie miejsc trudno dostępnych w surowych odlewach.** Maszyny odgrywają szczególnie ważną rolę przy obróbce odlewów wykonanych ze srebra i złota, **eliminując osad pozostały po poprzednich etapach produkcji.**

Dodatkowy atut maszyn PM200S i PM500 stanowi **możliwość regulacji i zmiany kierunku obrotów.** Dołączona do zestawu strzykawka magnetyczna gwarantuje proste i szybkie oddzielenie detali od mikro igieł.



PM 200 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 2,25 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 200S polerka magnetyczna

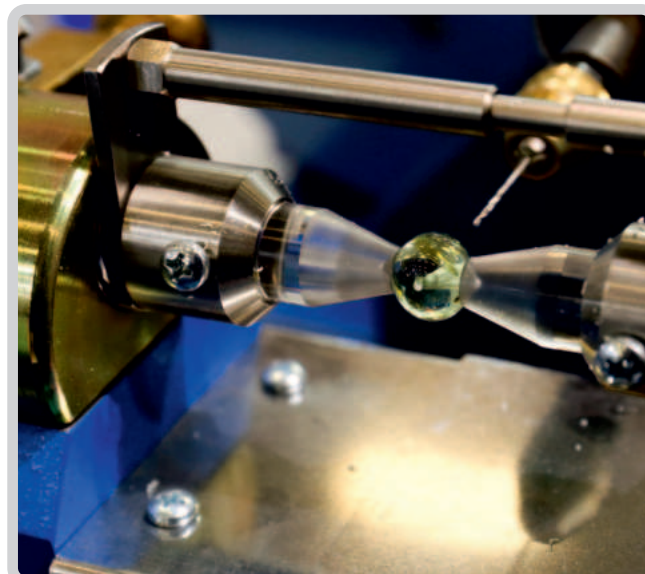
zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,29 kW
waga: 14 kg
wymiary (SxGxW): 300x300x320 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 60g



PM 500 polerka magnetyczna

zasilanie: 230 V; 50 Hz
moc: 0,37 kW
waga: 23 kg
wymiary (SxGxW): 270x330x360 mm
media: igły ze stali nierdzewnej 100g

MASZYNY DO BURSZTYNY



Maszyny do obróbki bursztynu to niezbędne rozwiązanie dla zakładów które wykorzystują obróbkę kamieni szlachetnych. Tworzenie wielu kształtów lub wiercenie staje się o wiele łatwiejsze dzięki zastosowaniu naszego sprzętu.

Pilarka tarczowa P2 tnije precyzyjnie za pomocą tarcz diamentowych chłodzonych wodą. SZK, SK2 czy SKU ułatwiają kształtowanie różnych materiałów (np. kamieni syntetycznych i szlachetnych, szkła, ceramiki).

Wiertarka WK1 pozwala na symetryczne wiercenie otworów przede wszystkim w kulkach bursztynowych, a także oliwkach, baryłkach czy minaretach.



Więcej informacji
znajdziesz na [www](#)



PODSTAWA Z POMPA PBM



PILARKA P2



WIERTARKA KŁOWA WK1



KABOSZONIARKA SK2



KULKARKA SKU



SZLIFIERKA KŁOWA SZK

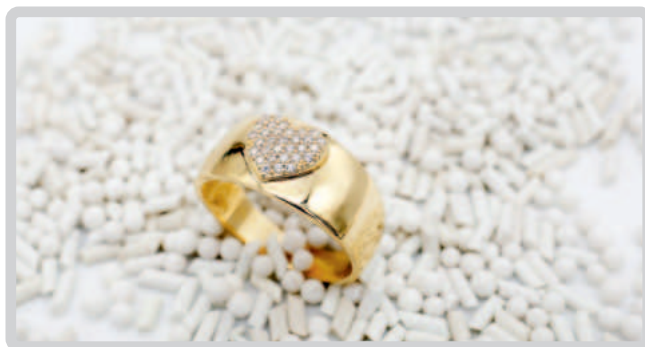


MEDIA ŚCIERNE

W procesach masowej obróbki kluczowy jest dobór odpowiednich mediów ściernych biorąc pod uwagę materiał i celu obróbki. W zależności od zdolności skrawnej - media pozwalają na nadanie oczekiwanej gładkości powierzchni obrabianej - począwszy od szlifowania zgrubnego, dokładnego po wykańczające.

Do obróbki na mokro stosuje się środki żywiczne, ceramiczne, porcelanowe i ze stali nierdzewnej - w połączeniu z odpowiednimi płynami, natomiast do obróbki na sucho granulat orzecha włoskiego z pastą polerską.

Istnieje szeroka gama środków do szlifowania i polerowania pod względem kształtu, wielkości i ścieralności.



KSZTAŁTKI PORCELANOWE			
	TYP	SYMBOL	ROZMIAR w mm
watek		2x5 CMG/CMP*	2x5
		2x8 CMG/CMP	2x8
		3x10 CMG/CMP	3x10
		6x15 CMG/CMP	6x15
kulka		fi 1,0 CMG/CMP	fi 1,0
		fi 1,5 CMG/CMP	fi 1,5
		fi 3 CMG/CMP	fi 3
		fi 4 CMG/CMP	fi 4
		fi 5 CMG/CMP	fi 5
mix		CMG/CMP	mix

*CMG - gładzenie, CMP - polerowanie

KSZTAŁTKI ŻYWICZNE				
	KOLOR	PIRMIDA (PP)	STOŻEK (PS)	ROZMIAR w mm
01	czarne			10x10
02	zielone			10x10 15x15 20x20
03	różowe			PS 14x14 PP 18x18
05	niebieskie			10x10
06	białe			10x10
A1	brązowe	X		15x15
A6	różowe	X		15x15

PŁYNY I PROSZKI

SYMBOL	PRZEZNACZENIE	SYMBOL	PRZEZNACZENIE
N10E	polerowanie we wsadzie nierdzewnym	SK6	uniwersalny płyn do szlifowania
U11	polerowanie złota	U32	polerowanie srebra (CEROFIN)
SZ4	obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz, brąz, alpaka)	B3	szlifowanie
A5	polerowanie złota w polerkach magnetycznych i wibratorach	V6	polerowanie stali nierdzewnej
A3	polerowanie srebra w polerkach magnetycznych i wibratorach	V9	obróbka stali
A7	polerowanie metali nieżelaznych (np. miedź i jej stopy)	V10	uniwersalny płyn do szlifowania
V27	płyn antykorozyjny do stali węglowej	N51	odtłuszczanie, zmywanie past polerskich
VILUX	polerowanie złota w polerkach magnetycznych i wibratorach	GP20 PROSZEK	wygładzanie srebra w CEROFIN
A1	wytrawianie srebra (CEROFIN)	GP10 PROSZEK	wygładzanie złota w CEROFIN



GRANULAT ORZECHOWY, PASTY			
	TYP	SYMBOL	ROZMIAR w mm
<i>granulat orzechowy impregnowany</i>		H-1/050	2,4-4,0
		H-1/100	1,7-2,4
		H-1/400	0,4-0,8
		H-1-500	0,2-0,4
<i>pasty</i>		PA-2 szlifowanie	-
		PA-1 polerowanie	-

WSADY NIERDZEWNE		
	TYPE	ROZMIAR w mm
<i>statelitka</i>		2x3
		3x4
		6x4
<i>kluka</i>		fi 1,0
		fi 2
		fi 2,4
		fi 2,7
		fi 3,2
<i>mix</i>		mix

KULKI CYRKONOWE		
	TYP	ROZMIAR w mm
<i>zółty</i>		1,8-2
		1,8-2
<i>czarny</i>		1,8-2



We help
you
shine.

AVALON
machines

03/2023

AVALON MACHINES SP. Z O. O.
UL. GRUNWALDZKA 38
84-351 NOWA WIEŚ LĘBORSKA
POLSKA/POLAND

+48 59 86 22 667 WEWNĘTRZNY 25
+48 602 234 909
sprzedaz@avalon-machines.pl
www.avalon-machines.pl

